

CARBOCHIM

CLUJ
ABRAZIVE PROFESIONALE

DISCURI ABRAZIVE



Oțel

Oțel inoxidabil

Aluminiu

Rocă

Fontă

Cuprins

•	- Marcare	pag. 3
1	- Discuri pentru debitare și debavurare oțel	pag. 4
1.1.	- Discuri abrazive profesionale	pag. 4
1.2.	- Discuri abrazive uzuale	pag. 6
2	- Discuri abrazive pentru debitare și debavurare inox	pag. 8
3	- Discuri abrazive pentru debitare și debavurare aluminiu	pag. 9
4	- Discuri abrazive pentru debitare și debavurare fontă	pag. 10
5	- Discuri abrazive pentru debitare și debavurare rocă	pag. 11
6	- Discuri de debitare a pieselor din materiale termosensibile	pag. 12
6.1.	- Discuri pentru debitarea probelor metalografice	pag. 12
6.2.	- Discuri pentru debitarea tecilor de cablu, a canulelor și pentru crestarea bușelor elastice	pag. 13
•	- Măsurile generale de securitate	pag. 14

Recomandari generale

Operatie	Debitare		Debavurare	
	Sortiment uzual	Sortiment profesional	Sortiment uzual	Sortiment profesional
Material prelucrat				
Oțel de duritate medie	11A80QBF 11A60QBF 11A30QBF	11A80QBFZ 11A60QBFZ 11A30QBFZ	11A30QBF	11A30QBFZ 11A24SBFZ
Oțel de construcții, oțel aliat	11A80QBF 11A60QBF 11A30QBF	11A80QBFZ 11A60QBFZ 11A30QBFZ	11A30QBF	11A30QBFZ 11A24SBFZ
Cale ferată, profile din oțel cu secțiuni mari		11A30QBF-RZ		
Bare cu secțiuni mari din oțeluri speciale		33A24PBF 82A22 4QBFRU		
Tablă de oțel, profile subțiri	11A80QBF	11A80QBFZ	11A30QBF	11A30QBFZ
Oțel inox, oțel rapid	50A80QBF 50A60QBF 50A36OBF	50A80QBF 50A60QBF 50A36OBF	50A30OBF	50A30OBF
Tablă de inox și profile subțiri	50A80QBF 50A60QBF 50A36OBF	50A80QBF 50A60QBF 50A36OBF	50A30OBF	50A30OBF
Materiale de construcții, roci naturale	21C30QPBF	21C30QPBF	21C30QPBF	21C30QPBF
Fontă	54AC30QBF	54AC30QBF	54AC30QBF	54AC30QBF
Aluminiu, bronz, cupru, alamă	33A36PBF	33A36PBF	33A46PBF	33A46PBF

Marcare

Discurile abrazive sunt produse de mare productivitate care lucrează la viteze periferice mari, se utilizează în operații de debitare și debavurare pe mașini de mână sau fixe.

Discurile abrazive Carbodeb® se evidențiază printr-un randament ridicat, timp de debitare/debavurare redus și efort minim în timpul utilizării.

Siguranța muncii este un obiectiv important discurile Carbochim corespund normelor și cerințelor internaționale privind securitatea muncii : EN 12413 și FEPA.

Domeniile de utilizare sunt foarte diverse și au la bază tipul operației (debitare, debavurare), tipul mașinii, materialul supus prelucrării (oțel , oțel inoxidabil, aluminiu, rocă, fontă) precum și parametrii impuși operațiilor de debitare/debavurare.



1. Denumirea comercială
2. Materialul prelucrat
3. Turația maxima de lucru RPM
4. Simboluri privind protecția personală și restricții de utilizare
5. Formă și dimensiuni
6. Specificație disc
7. Certificări, standarde
8. Viteză de lucru
9. Bandă colorată corespunzătoare vitezei de lucru
 - albastru - 50m/s
 - galben - 63m/s
 - roșu - 80m/s
 - verde 100m/s
10. Codul de bare (EAN - 13)

Pentru alegerea unei specificații corecte, în funcție de materialul supus operațiilor de debitare/debavurare, discurile Carbodeb® sunt etichetate în culori distincte după cum urmează:



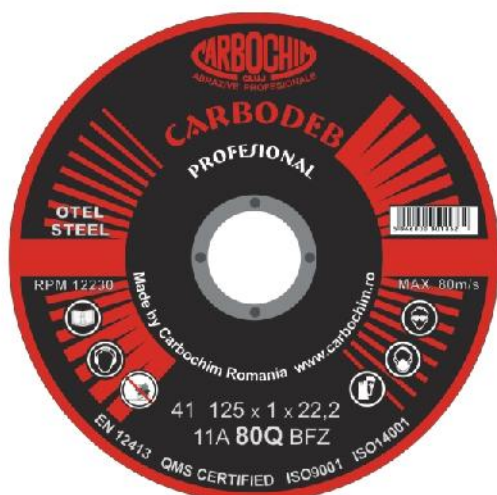
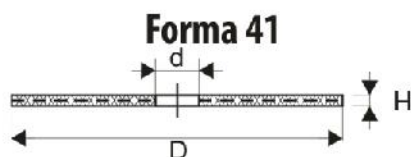
1. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare oțel

Calitatea este un parametru important al proceselor și implicit al produselor, motiv pentru care SC Carbochim aplică metode moderne de producție și un control riguros al materialelor utilizate. Prin alegerea și combinarea materiilor prime de înaltă calitate, discurile de debitare și debavurare Carbochim, oferă durabilitate îndelungată și un avans de lucru rapid. Orientarea consecventă spre eficiență, controlul atent al produsului finit, ca și asistența tehnică exemplară, recomandă aceste produse ca fiind soluția optimă pentru cele mai exigente procese de debitare și debavurare.

1.1. Discuri abrazive profesionale

Pentru mașini de mână:

- forma 41 - **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă
- realizate pe baza de combinații de abrazivi speciali, cu avantajul unor tăieri rapide și curate, fără formare de bavuri, cu puțin zgomot și praf.
- aceste discuri se utilizează la debitarea cornierelor, țevilor, barelor, plăcilor metalice, materialelor de construcții, etc.
- viteza de rotație periferică maximă 80 m/s.



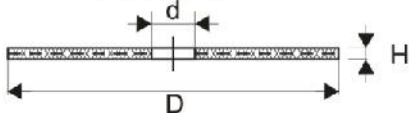
D (mm)	H(mm)	d(mm)	Specificatii	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	1	22,2	11A80QBFZ	25
115	1,5	22,2	11A60QBFZ	25
115	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBFZ	25
125	1	22,2	11A80QBFZ	25
125	1,5	22,2	11A60QBFZ	25
125	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBFZ	25
150	1	22,2	11A80QBFZ	25
150	1,5	22,2	11A60QBFZ	25
150	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBFZ	25
180	1	22,2	11A80QBFZ	25
180	1,5	22,2	11A60QBFZ	25
180	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBFZ	25
230	1,5	22,2	11A60QBFZ	25
230	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBFZ	25

1. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare oțel

Pentru mașini fixe:

- forma 41 - **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă;
- discuri profesionale care îndeplinesc exigențele de calitate impuse procesului de debitare;
- randamentul mare și agresivitatea recomandă aceste discuri ca fiind soluția optimă pentru utilizările profesionale;
- se utilizează la debitarea maselotelor de turnare, a țagălelor, a pieselor forjate, a barelor și țevilor de secțiuni mari și a șinelor de cale ferată;
- viteza de rotație periferică maximă 80 – 100 m/s.

Forma 41



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Debitare profile si secțiuni mari	Debitare cale ferata	Debitare in forja	Debitare probe laborator oțelărie	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
300	3; 3,5; 4	25,4	11A30QBF	11A30QBF-RZ			35
350	3; 3,5; 4	25,4	11A30QBF	11A30QBF-RZ			35
400	2.8	50,8	50A46QBF				20
400	3; 3,5; 4	25,4; 40	11A30QBF	11A30QBF-RZ			20
500	4	25,4; 40	11A30QBF 33A36OBF		33A46OBF		4
500	4,5; 5	25,4; 40	11A30QBF		50A30QBF	33A24PBF	4
600	5; 7	60				33A24PBF	2
800	8	100			82AZ24QBF RU		2



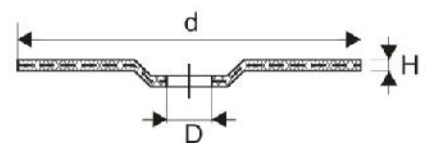
Pentru mașini de mână:

- forma 27 - **discuri de debavurare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă.

Aceste discuri se utilizează eficient la operații la care se cere îndepărtarea unor adaosuri mari de prelucrare cum ar fi: curățirea și debavurarea pieselor turnate și forjate, eliminarea defectelor de turnare, ajustarea sudurilor.

- viteza de rotație periferică maximă 80 m/s.

Forma 27



D (mm)	H(mm)	d(mm)	Specificații		Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	4; 6; 8	22,2	11A30QBFZ	11A24SBFZ	10
125	4; 6; 8	22,2	11A30QBFZ	11A24SBFZ	10
150	4; 6; 8	22,2	11A30QBFZ	11A24SBFZ	10
180	4; 6; 8; 10	22,2	11A30QBFZ	11A24SBFZ	10
230	4; 6; 8; 10	22,2	11A30QBFZ	11A24SBFZ	10



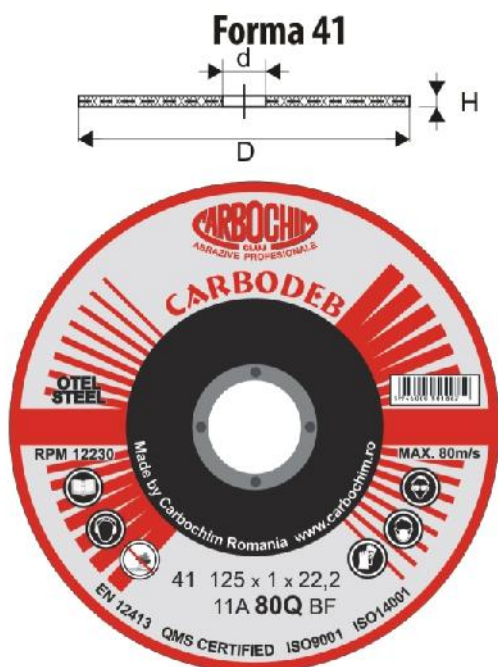
1. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare oțel

1.2 Discuri abrazive uzuale

- pentru utilizări generale cu avantajul unui raport optim calitate-preț
- aceste discuri se utilizează la debitarea/debavurarea cornierelor, țevilor, barelor, plăcilor metalice, materialelor de construcții, etc. cu mașini de mână.
- viteza de rotație periferică maximă 80 m/s.

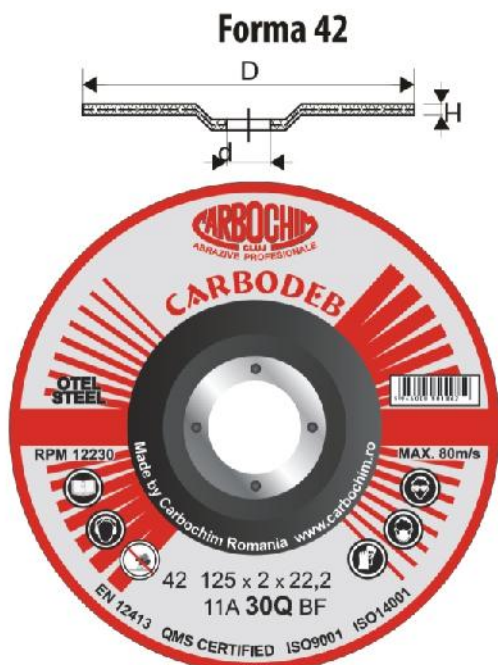
Pentru mașini de mână:

- forma 41 - **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H(mm)	d(mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	1	22,2	11A80QBF	25
115	1,5	22,2	11A60QBF	25
115	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
125	1	22,2	11A80QBF	25
125	1,5	22,2	11A60QBF	25
125	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
150	1	22,2	11A80QBF	25
150	1,5	22,2	11A60QBF	25
150	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
180	1	22,2	11A80QBF	25
180	1,5	22,2	11A60QBF	25
180	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
230	1,5	22,2	11A60QBF	25
230	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25

- forma 42 – **discuri de debitare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă



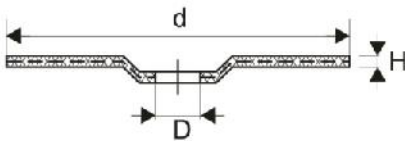
D (mm)	H(mm)	d(mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	1,5	22,2	11A60QBF	25
115	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
125	1,5	22,2	11A60QBF	25
125	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
150	1,5	22,2	11A60QBF	25
150	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
180	1,5	22,2	11A60QBF	25
180	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25
230	1,5	22,2	11A60QBF	25
230	2; 2,5; 3	22,2	11A30QBF	25

1. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare oțel

- forma 27 - **discuri de debavurare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă

Aceste discuri se utilizează eficient la operații la care se cere îndepărtarea unor adaosuri mari de prelucrare cum ar fi: curățirea și debavurarea pieselor turnate și forjate, eliminarea defectelor de turnare, ajustarea sudurilor. Raport optim calitate/preț.

Forma 27



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	4; 6; 8	22,2	11A30QBF	10
125	4; 6; 8	22,2	11A30QBF	10
150	4; 6; 8	22,2	11A30QBF	10
180	4; 6; 8; 10	22,2	11A30QBF	10
230	4; 6; 8; 10	22,2	11A30QBF	10

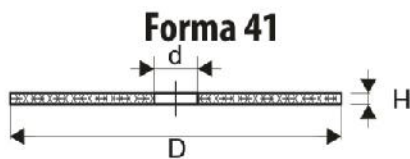


2. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare inox

Discuri speciale care prezintă avantajul unor operații de debitare și polizare rapidă și curată, cu un consum redus de efort, foarte precise, silențioase, fără praf, fără culoare de revenire sau formare de bavuri. Viteza de rotație periferică maximă 80 m/s.

Pentru mașini de mână:

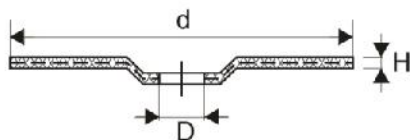
- forma 41 – **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	1	22,2	50A80QBF	25
115	1,5	22,2	50A60QBF	25
115	2; 2,5; 3	22,2	50A36OBF	25
125	1	22,2	50A80QBF	25
125	1,5	22,2	50A60QBF	25
125	2; 2,5; 3	22,2	50A36OBF	25
150	1	22,2	50A80QBF	25
150	1,5	22,2	50A60QBF	25
150	2; 2,5; 3	22,2	50A36OBF	25
180	1	22,2	50A80QBF	25
180	1,5	22,2	50A60QBF	25
180	2; 2,5; 3	22,2	50A36OBF	25
230	1,5	22,2	50A60QBF	25
230	2; 2,5; 3	22,2	50A36OBF	25

- forma 27 - **discuri de debavurare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă

Forma 27



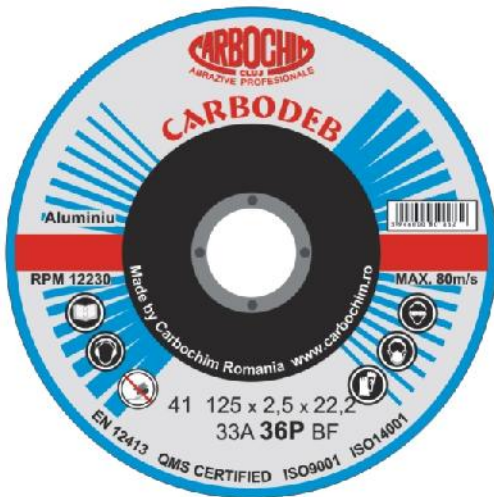
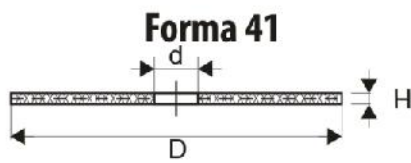
D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	4; 6	22,2	50A30OBF	10
125	4; 6	22,2	50A30OBF	10
150	4; 6	22,2	50A30OBF	10
180	4; 6	22,2	50A30OBF	10
230	4; 6	22,2	50A30OBF	10

3. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare aluminiu

Discuri speciale care prezintă avantajul unor operații de debitare și polizare rapidă și curată, cu un consum redus de efort, foarte precise, silențioase, fără praf, fără culoare de revenire sau formare de bavuri. Viteza de rotație periferică maximă 80 m/s.

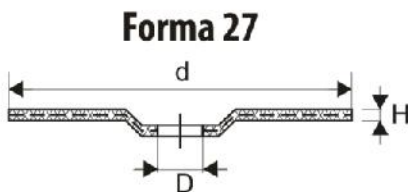
Pentru mașini de mână:

-forma 41 - **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	2,5; 3	22,2	33A36PBF	25
125	2,5; 3	22,2	33A36PBF	25
150	2,5; 3	22,2	33A36PBF	25
180	2,5; 3	22,2	33A36PBF	25
230	2,5; 3	22,2	33A36PBF	25

- forma 27 - **discuri de debavurare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	4; 6	22,2	33A46PBF	10
125	4; 6	22,2	33A46PBF	10
150	4; 6	22,2	33A46PBF	10
180	4; 6	22,2	33A46PBF	10
230	4; 6	22,2	33A46PBF	10

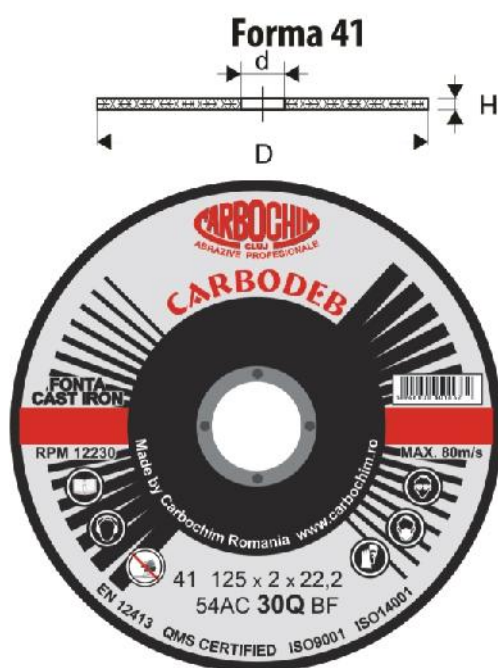
4. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare fontă

Discuri abrazive armate cu inserții din fibră de sticlă, special construite pentru eficiență mare la prelucrarea pieselor din fontă.

Viteza de rotație periferică maximă 80 m/s

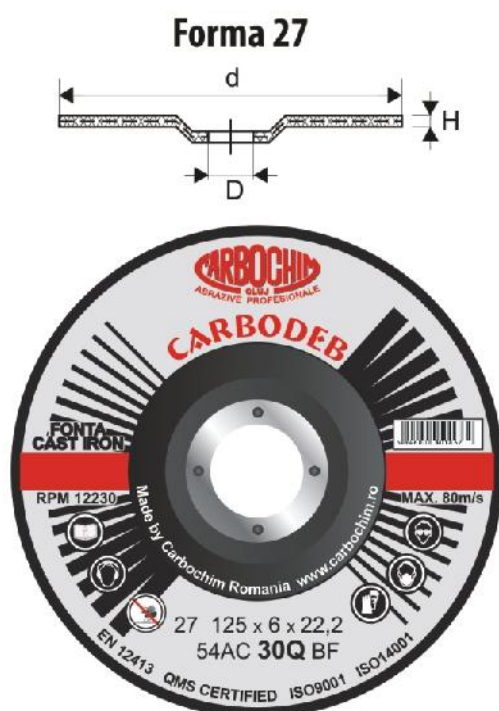
Pentru mașini de mână:

- forma 41 - **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	2; 2,5; 3	22,2	54AC30QBF	25
125	2; 2,5; 3	22,2	54AC30QBF	25
150	2; 2,5; 3	22,2	54AC30QBF	25
180	2; 2,5; 3	22,2	54AC30QBF	25
230	2; 2,5; 3	22,2	54AC30QBF	25

- forma 27 - **discuri de debavurare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă



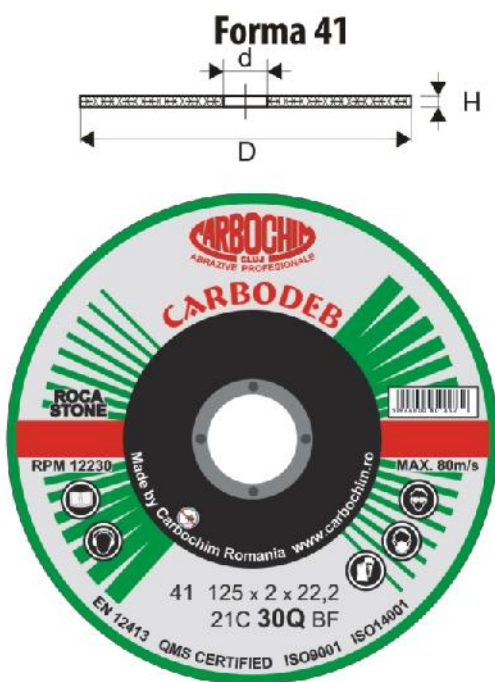
D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	4; 6; 8	22,2	54AC30QBF	10
125	4; 6; 8	22,2	54AC30QBF	10
150	4; 6; 8	22,2	54AC30QBF	10
180	4; 6; 8	22,2	54AC30QBF	10
230	4; 6; 8	22,2	54AC30QBF	10

5. Discuri abrazive pentru debitare și debavurare rocă

Discuri adecvate pentru debitarea și prelucrarea rocilor naturale sau materialelor ceramice utilizate în domeniul construcțiilor: plăci, cărămizi, țigle, beton, etc.
Viteza de rotație periferică maximă 80 m/s.

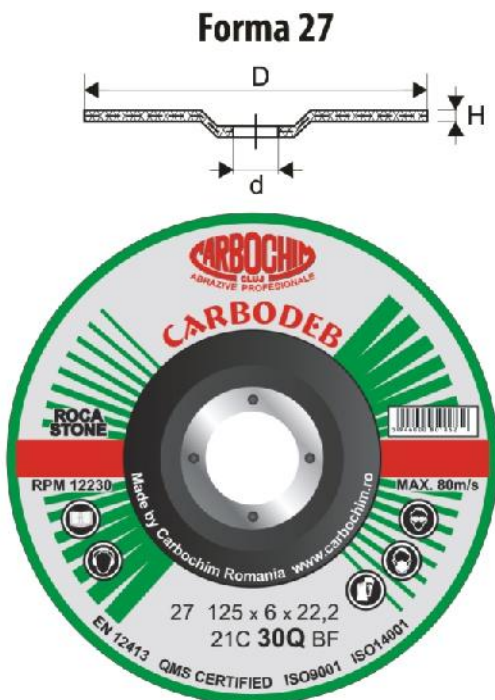
-Pentru mașini de mână:

forma 41 - **discuri de debitare** drepte armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	1	22,2	21C80QBF	25
115	1,5	22,2	21C60QBF	25
115	2; 2,5; 3	22,2	21C30QBF	25
125	1	22,2	21C80QBF	25
125	1,5	22,2	21C60QBF	25
125	2; 2,5; 3	22,2	21C30QBF	25
150	2; 2,5; 3	22,2	21C30QBF	25
180	2; 2,5; 3	22,2	21C30QBF	25
230	2; 2,5; 3	22,2	21C30QBF	25

- forma 27 - **discuri de debavurare** cu centru depresat armate cu inserții din fibră de sticlă



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificații	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
115	4; 6	22,2	21C30QBF	10
125	4; 6	22,2	21C30QBF	10
150	4; 6	22,2	21C30QBF	10
180	4; 6	22,2	21C30QBF	10
230	4; 6	22,2	21C30QBF	10

6. Discuri de debitare a pieselor din materiale termosensibile

Pentru mașini fixe:

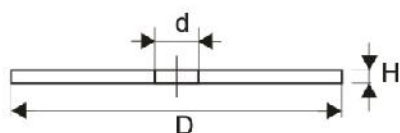
- forma 41 discuri drepte nearmate

Discurile abrazive destinate debitării pieselor din materiale termosensibile sunt discuri subțiri și extrasubțiri de granulații fine fabricate într-o gamă largă de specificații care asigură debitarea materialelor fără a induce modificări structurale datorate supraîncălzirilor sau deformărilor locale

Aceste discuri se utilizează la debitarea pieselor cu diverse secțiuni (probe metalografice) și pentru ascuțirea unor scule speciale (pânze de fierăstrău, teci cablu, canule, bușe elastice, etc.) pe mașini fixe cu viteze de max. 32-80 m/s

6.1. Discuri pentru debitarea probelor metalografice

Forma 41

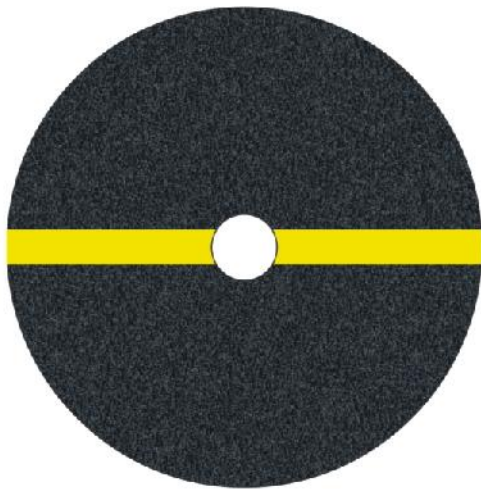
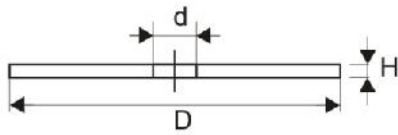


D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificația	Viteza de lucru (m/s)	Domeniul de utilizare	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
235	1,5	32	11A70J4B-0	63	Debitare otel	25
	1,5	32	53A70G4B-0	50	Debitare otel	25
	1,6	32	21C60P4B-0	32-50	Debitare titan și aliaje de titan	25
250	2	32	11A70J4B-0	63	Debitare otel	25
	2	32	33A60N4B-2RU	80	Debitare otel	25
300	2	32	33A60N4B-2RU	80	Debitare otel	15
	2	32	33A80H4B-0	63	Debitare secțiuni sudate complexe	15
350	2,5	32	90A80J4B-2RU	63	Debitare secțiuni sudate complexe	15
	2,5	32	92A54K4B-2RU	63	Debitare secțiuni sudate complexe, disc cu durabilitate ridicată	15
	2,5	32	33A60N4B2-RU	80	Debitare secțiuni sudate complexe	15

6. Discuri de debitare a pieselor din materiale termosensibile

6.2. Discuri pentru debitarea tecilor de cablu, a canulelor si pentru crestarea buçelor elastice

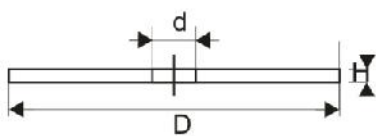
Forma 41



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificația	Viteza de lucru (m/s)	Domeniul de utilizare	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
150	0,5	13	66A180R4B-2	63	Debitare teaca cablu	50
	0,8	20	11A150M4B-2E	63	Debitare canule	50
	1	12,7	50A54R4B-44	80	Debitare teaca cablu	50
200	1	25,4	50A54R4B-44	63	Debitare teaca cablu	50

6.3. Discuri pentru debitarea si ascuțirea pânzelor de fierăstrău

Forma 41



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Specificația	Viteza de lucru (m/s)	Domeniul de utilizare	Unitate de ambalaj (Buc./cutie)
150	1	20	11A60Q4B-44	63	Pânze pentru metal	20
	2	20	11A60Q4B-44	63	Pânze pentru metal	50
200	2	20	11A60Q4B-44	63	Pânze pentru metal	50
	4	20	11A60Q4B-44	63	Pânze pentru metal	50

MĂSURI GENERALE DE SECURITATE

Produsele abrazive utilizate în mod necorespunzător pot fi extrem de periculoase.

Respectați întotdeauna instrucțiunile transmise de către furnizorul de produse abrazive și mașini.

Asigurați-vă că produsul abraziv corespunde destinației vizate. Anterior montării, examinați toate produsele abrazive pentru a depista existența de defecte sau avarii.

Urmați procedurile corecte privind manipularea și depozitarea produselor abrazive.

Acordați atenție pericolelor care este posibil să se producă în timpul utilizării de produse abrazive și respectați măsurile de precauție recomandate a se lua:

Contact direct cu produsul abraziv la viteza de funcționare.

Leziuni rezultate în urma distrugerii produsului în timpul utilizării.

Deșeuri de șlefuire, scântei, vapori și praf rezultați în urma procesului de șlefuire.

Zgomot.

Vibrații.

Utilizați numai produse abrazive care îndeplinesc cele mai înalte standarde de siguranță. Aceste produse trebuie să fie inscripționate cu numărul Normei Europene de Securitate „EN” corespunzătoare, EN12413.

Nu utilizați niciodată o mașină care nu se află în stare bună de funcționare sau care prezintă piese defecte.

Angajatorii trebuie să realizeze studii privind riscurile tuturor proceselor de abrazare și să implementeze măsurile de protecție corespunzătoare. Trebuie să se asigure că angajații lor sunt instruiți în mod corespunzător pentru a-și îndeplini sarcinile.

MĂSURI DE PROTECȚIE ÎMPOTRIVA POSIBILELOR PERICOLE

Zgomot

O protecție auditivă conformă cu EN352 este recomandată pentru toate aplicațiile în care piesa de prelucrat sau mașina este operată manual, indiferent de nivelul de zgomot.

Asigurați-vă că ați selectat produsul abraziv corect. Un produs abraziv necorespunzător poate produce zgomot excesiv.

Vibrații

Procesele în care piesa de prelucrat este operată manual poate provoca leziuni de vibrație.

Dacă după 10 minute de utilizare continuă a produsului abraziv sunt resimțite senzații de furnicăături, înțepături sau amorțeală, trebuie luate măsuri.

Efectele vibrațiilor sunt mai pronunțate în condiții de frig, deci mențineți mâinile calde și efectuați exerciții cu mâinile și degetele în mod regulat. Utilizați echipamente moderne cu niveluri scăzute de vibrații.

Mențineți toate echipamentele în stare bună și opriți mașina: solicitați verificarea acesteia dacă apar vibrații în exces.

Utilizați produse abrazive de bună calitate și păstrați-le în stare bună pe durata de funcționare a acestora.

Mențineți flanșele de montare și suporturile de siguranță în stare bună și înlocuiți-le dacă sunt uzate sau deformate.

Nu prindeți piesa de prelucrat sau mașina prea strâns și nu exercitați o presiune excesivă asupra produsului abraziv.

Evitați utilizarea continuă a produsului abraziv.

Utilizați produsul adecvat. Un produs necorespunzător poate produce vibrații în exces.

Nu ignorați simptomele fizice produse de vibrații – solicitați asistență medicală.

Contact direct cu produsul abraziv

Acționați întotdeauna cu deosebită grijă și atenție în momentul utilizării de produse abrazive. Strângeți la spate părul lung și nu purtați îmbrăcăminte largă, cravate și bijuterii.

Preveniți pornirea accidentală a mașinii înainte de montarea sau schimbarea unui produs abraziv. Izolați mașinile de sursele de energie electrică ale acestora, dacă este cazul.

Nu înlăturați niciodată dispozitivele de protecție de pe mașini, dacă sunt fixate și asigurați-vă că acestea se află în stare bună și reglate în mod corespunzător înainte de a porni mașina.

Purtați întotdeauna mănuși și îmbrăcăminte adecvată în cazul în care piesa de prelucrat sau mașina sunt utilizate manual. Pentru mănuși, este recomandat un nivel de protecție minim de EN 388 Categoria 2.

După deconectarea mașinii, asigurați-vă că produsul s-a oprit din cursă înainte de a lăsa mașina nesupravegheată.

Leziuni cauzate de distrugerea produsului

Manipulați întotdeauna produsele abrazive cu deosebită atenție, deoarece acestea sunt produse care pot fi deteriorate cu ușurință. Anterior utilizării, examinați toate produsele pentru a depista eventualele defecte sau avarii.

Depozitați produsele abrazive în spații uscate, protejate împotriva înghețului, evitând variațiile între intervale mari de temperatură. Asigurați-vă că acestea sunt protejate în mod corespunzător și dispuse pentru a preveni deteriorarea și deformările.

Nu utilizați niciodată un produs abraziv a cărui perioadă de valabilitate a expirat, în cazul în care acesta este marcat. Respectați durata de valabilitate recomandată inscripționată pe eticheta produsului.

Verificați produsul abraziv sau ambalajul pentru a descoperi avertismente sau alte informații privind siguranța.

MĂSURI GENERALE DE SECURITATE

Asigurați-vă că ați selectat produsul abraziv corect. Nu utilizați niciodată un produs abraziv dacă acesta nu poate fi identificat în mod corespunzător.

Urmați instrucțiunile transmise de către furnizorul produsului abraziv sau al mașinii în momentul montării de produse abrazive.

Respectați indicațiile de montare marcate pe produs, precum direcția de funcționare sau poziția de montare.

Nu forțați niciodată produsul abraziv pe dispozitivul de montare și nici nu îl modificați pentru a se adapta.

Nu depășiți niciodată viteza maximă de funcționare, în cazul în care este specificată.

Asigurați-vă că sunt utilizate dispozitivele de montare corecte și că acestea nu prezintă deformări sau bavuri și sunt curate.

Utilizați garniturile de montare, în cazul în care sunt furnizate.

Nu strângeți excesiv dispozitivul de montare.

Ulterior montării sau remontării unui produs abraziv, efectuați o cursă de probă la viteza de funcționare, cu dispozitivul de protecție montat timp de minimum 30 de secunde, stând la distanță de mașină, anterior utilizării.

Nu îndepărtați niciodată dispozitivele de protecție de pe mașini, în cazul în care sunt montate, și asigurați-vă că acestea sunt în stare bună și reglate în mod corespunzător.

Asigurați-vă că piesa de prelucrat este bine poziționată și montată în mod corespunzător. Asigurați-vă că suporturile piesei rectificată sunt reglate în mod corespunzător și bine poziționate.

Nu porniți niciodată mașina dacă piesa de prelucrat este în contact cu produsul abraziv.

Nu exercitați niciodată forță excesivă sau șocuri asupra produsului abraziv și nici nu permiteți supraîncălzirea acestuia.

Nu șlefuiți partea produsului care nu este destinată efectuării operațiunii.

Evitați ancrasarea și uzura inegală pentru a vă asigura că produsul abraziv funcționează în mod eficient. Dacă este cazul, curățați frecvent.

Permiteți produsului abraziv să se oprească în mod natural, nu prin exercitarea de presiune asupra suprafeței acestuia.

Oprii admisia de lubrifiant și lăsați mașina în funcțiune până în momentul uscării complete a abrazivului.

Deșeuri de șlefuire - scântei, praf și vapori

Expunerea la deșeuri de șlefuire poate provoca leziuni pulmonare și alte leziuni fizice.

Toate procesele de șlefuire uscată trebuie prevăzute cu dispozitive de ventilație corespunzătoare.

Nu utilizați produse abrazive în apropierea materialelor inflamabile.

Pentru procesele de șlefuire uscată, se recomandă utilizarea de măști de protecție conforme cu EN149, chiar în cazul în care sunt furnizate sisteme de ventilație.

În cazul în care sunt furnizate, dispozitivele de protecție trebuie reglate pentru a devia scântele și deșeurile la distanță de operator. Luați măsuri suplimentare de protecție pentru persoanele care lucrează în apropiere.

Protecția oculară este recomandată pentru toate aplicațiile cu produse abrazive antrenate de mașini.

Pentru mașinile operate manual și pentru piesele de prelucrat, se recomandă utilizarea de ochelari de protecție sau măști de protecție pentru toată fața, cu un nivel minim de protecție de EN166 Nivel B.

Asigurați-vă că ați selectat produsul abraziv adecvat. Un produs necorespunzător poate produce deșeuri și praf în exces.

EVACUAREA PRODUSELOR ABRAZIVE

Produsele abrazive uzate sau defecte trebuie evacuate în conformitate cu reglementările locale sau naționale.

Informații suplimentare pot fi obținute din fișele cu specificații de siguranță ale materialelor achiziționate.

Acordați atenție faptului că este posibil ca produsul abraziv să fie contaminat, după utilizare, cu material de pe piesa de prelucrat sau din cadrul procesului.

Produsele abrazive evacuate trebuie distruse pentru a preveni recuperarea și reutilizarea acestora din deșeuri.



Nu este permis pentru utilizare manuală sau pentru șlefuire operată manual



Nu este permis pentru polizare umedă.



A nu se utiliza în cazul în care este deteriorat



Nu este permis pentru șlefuirea plană



A se citi instrucțiunile.



A se utiliza protecție auditivă



A se utiliza protecție oculară



A se utiliza o mască de protecție



A se utiliza mănuși



Permis numai cu un suport de siguranță.



De peste 60 de ani



CARBOCHIM SA
Pta 1 Mai, nr. 3, Cluj Napoca, Romania
Tel. 0264 437 005; Fax: 0264 437 026
www.carbochim.ro, sales@carbochim.ro

ISO 9001/2008 SR ISO 14001/2005



discuri